



Kehittäjänkatu 7 04440 Järvenpää Finland

Нижняя термоформуемая многослойная
полимерная плёнка **высокой** барьерности

Тип: **DENAPLAST SB-200**

Структура: **PA / PA / EVOH / PA / PE / PE**

Технические характеристики

Параметры	Единица измерения	Метод измерения	Температура и влажность	Значение
Толщина плёнки	micron	DIN-53370	25°C – 60% RH	200
Плотность плёнки	g / m ²		25°C – 60% RH	196
Выход плёнки	m ² / kg		25°C – 60% RH	5,1
Предел прочности на разрыв в поперечном направлении	N / mm ²	ASTMD-882	25°C – 60% RH	35
Предел прочности на разрыв в продольном направлении	N / mm ²	ASTMD-882	25°C – 60% RH	35
Относительное поперечное удлинение при разрыве	%	ASTMD-882	25°C – 60% RH	500
Относительное продольное удлинение при разрыве	%	ASTMD-882	25°C – 60% RH	500
Помутнение	%	ASTMD-1003	25°C – 60% RH	10
Прочность сварки	N / 15mm	QB/T 2358-1998	25°C – 60% RH	60
Температура формовки	°C			90-120
Глубина вытяжки	mm			0-100
Время формовки	sec			2-3
Проницаемость по кислороду	cc/m ² /24h/1atm	ASTMD-3985	23°C – 0% RH	2
Паро- водо- проницаемость	g/m ² /24h/1atm	ASTMF-1249	38°C – 90% RH	5

Материал сертифицирован в России,
соответствует мировым стандартам качества для упаковки пищевой продукции

Представители в России:

ООО «ДЕНАПАК»: 125412, Москва, Коровинское шоссе, «Северный Терминал», дом 35,
телефакс: +7 495 785-65-22, www.denapak.ru, e-mail: denapak@mail.ru

ООО «ВакумПак»: 188640, Ленинградская область, город Всеволожск, проспект Гончарова, дом 2Б,
телефакс: +7 812 676-13-57, www.vacumpak.ru, e-mail: info@vacumpak.ru